

# RIMAC

s.r.l.

*news*



MACCHINA PER  
LA PRODUZIONE  
AUTOMATICA  
DI LENZUOLA CON  
INSERIMENTO  
ELASTICO NEGLI ANGOLI



MACHINE FOR  
THE AUTOMATIC  
PRODUCTION OF FITTED  
SHEETS WITH  
ELASTIC INSERTION  
IN THE CORNERS



MACHINE POUR  
LA PRODUCTION  
AUTOMATIQUE DES  
DRAPS HOUSES  
AVEC INSERTION  
DU ÉLASTIQUE



MAQUINA AUTOMÁTICA  
PARA LA PRODUCCION  
DE SÁBANAS CON  
INSERCIÓN DEL  
ELÁSTICO EN LAS  
ESQUINAS



**RI.MA.C. srl**

via Prati Nuovi 16  
28065 CERANO NO  
ITALY

Tel. +39 0321 721882  
Fax +39 0321 728354

**E-Mail:** [rimac@rimac.it](mailto:rimac@rimac.it)  
**Website:** [www.rimac.it](http://www.rimac.it)

## RIMAC 3000 - K3

# RIXAO 3000-K3

## MACCHINA TOTALMENTE AUTOMATICA



- La macchina esegue l'orlatura completa del lenzuolo e l'inserimento dell'elastico negli angoli con una procedura totalmente automatizzata che non necessita il controllo dell'operatore.
- Solo il caricamento del lenzuolo è manuale permettendo quindi ad un operatore di gestire più macchine contemporaneamente, o preparare i 4 angoli con la macchina tagliacuce nel tempo di attesa.
- L'elastico viene inserito, tagliato e reinserito automaticamente nell'angolo successivo, con la possibilità di controllare la lunghezza e la quantità degli angoli, la distanza tra gli angoli stessi, e la loro arricciatura. Tutti i parametri vengono impostati tramite un touch-screen, con la possibilità di memorizzare un programma per ogni tipo di lenzuolo che si desidera produrre.
- La macchina è equipaggiata con controlli per la presenza di filo ed elastico, e si ferma automaticamente in caso di mancanza di uno di questi elementi ed al termine di ogni lenzuolo.
- Possono essere prodotte lenzuola di tutte le dimensioni, utilizzando diverse misure di elastico tra cui le più usate da 6 a 10mm con la stessa macchina, sostituendo semplicemente alcuni particolari (orlatore, tubi inserimento)
- L'elastico è cucito all'interno dell'orlo, ottenendo così un'ottima qualità.

ASSORBIMENTO ENERGIA: 2 Kw  
ALIMENTAZIONE ELETTRICA: 220 V 50-60 Hz

PRESSIONE ARIA IN ESERCIZIO: 6 BAR  
PRODUZIONE INDICATIVA: 2-3 PZ / Min.

## TOTALLY AUTOMATIC MACHINE



- The machine enables the complete hemming of fitted sheets and the insertion of elastic in each corner with a totally automatized process in which the control of the operator is not necessary
- The operator has only to load the sheets manually, and this allows him to manage more than one machine at the same time, or prepare the 4 corners with the overlock during the wait.
- The elastic is inserted, cutted and re-inserted automatically in the next corner, with the possibility to control length and quantity of corners, the distance between them, and their amount of stretch. All the parameters are controlled through a touch-screen, with the opportunity to record a program for every kind of fitted sheets the customer wants to produce.
- The machine is equipped with controls for thread and elastic presence, and it stops automatically when one of these elements are missing and at the end of every fitted sheet.
- It can produce fitted sheets of every dimensions, using, with the same machine, different widths of elastic among which the most used size is from 6 to 10mm, simply replacing some spare parts (hemmer, insertion pipes).
- The elastic is sewn in the internal of the hem, granting an high quality product.

ELECTRICAL POWER: 2 Kw  
POWER SUPPLY: 220 V 50-60 Hz

AIR PRESSURE: 6 BAR  
INDICATIVE PRODUCTION: 2-3 Pieces /Min.

## MACHINE TOTALMENT AUTOMATIQUE



- La machine permet l'ourlet complet du drap housse et l'insertion automatique de l'élastique dans chaque coin avec une procédure totalement automatisée qui ne nécessite pas le contrôle de l'opérateur.
- Seulement le chargement du drap housse est manuel, ceci permet à l'opérateur de gérer plusieurs machines au même temps ou préparer, pendant le temps d'attente, les quatre coins avec le surfilage.
- L'élastique est inséré, coupé et réinséré automatiquement dans le coin suivant, avec l'opportunité de contrôler la longueur et la quantité des coins, la distance entre les coins, et leur fronçage. Tous les paramètres sont impostés par mis d'un touch-screen, avec l'opportunité d'enregistrer un programme pour tout les typologies de draps housses qu'on veut produire.
- La machine est équipée avec des contrôles pour la présence du fil et de l'élastique, et elle s'arrête automatiquement en cas de manque d'un de ces éléments et à la fin de chaque drap housse.
- On peut produire draps housses de toutes les dimensions, en utilisant différentes mesures d'élastique, les plus utilisées de 6 à 10mm, avec la même machine, en changeant simplement quelques pièces (ourleur, tubes d'insertion)
- L'élastique est cousu a l'intérieur de l'ourlet, en obtenant donc une excellent qualité.

PUISSANCE ELECTRIQUE: 2 Kw  
ALIMENTATION: 220 V 50-60 Hz

PRESSION DE L'AIR: 6 BAR  
PRODUCTION INDICATIVE: 2-3 pièces / Min.

## MAQUINA TOTALMENTE AUTOMATICA



- La máquina hace el dobladillo completo de las sábanas y la inserción automática del elástico en cada esquina por medio de un procedimiento totalmente automatizado que no necesita el control del operador.
- Solo el cargo de la sábana es manual, permitiendo a un operador de cargar un número mayor de máquinas al mismo tiempo, u preparar las esquinas por medio de la máquina overlock en el tiempo de espera.
- El elástico está insertado, cortado y reinsertado automáticamente en cada esquina, con la posibilidad de controlar el largo y la cantidad de las esquinas, la distancia entre las esquinas y el rizado. Todos los parametros estan programado por medio de un touch-screen, con la posibilidad de registrar un programa por cada tipo de sábana que se quiere producir.
- La máquina está equipada con control por la presencia de hilo y elástico, y se para automáticamente en caso de falta de uno de estos elementos y cuando cada sábana es terminada.
- Se puede producir sábanas de todas las dimensiones, empleando, con la misma máquina, diferentes tamaños de elástico, los mas utilizados desde 6 hasta 10mm, sustituyendo simplemente algunas piezas (dobladillador, tubos de inserción)
- El elástico es cocido con la tela dentro del dobladillo, consiguiendo luego una calidad muy buena.

ABSORCIÓN DE ENERGIA: 2 Kw  
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN: 220 V 50-60 Hz

PRESIÓN DE AIRE: 6 BAR  
PRODUCCIÓN INDICATIVA: 2-3 sabanas / Min.